

Реєстр кваліфікаційних робіт першого (бакалаврського) рівня вищої освіти спеціальності

273 «Залізничний транспорт»

ОПП «Локомотиви та локомотивне господарство»

Форма навчання – денна

№	Бібліографічний опис ¹	Вид оприлюднення та місце ²	Анотація
Група 4ЛЛГ денна			
1	Андрейченко М.В. Розробка технологічного процесу ремонту маневрових локомотивів в умовах депо (комплексний). Кваліфікаційна робота бакалавра: спец. 273 «Залізничний транспорт» / керівник Неведров О.В. док. філософ. Національний транспортний університет, кафедра електромеханіки та рухомого складу залізниць. Київ, 2026. 59 с.	Текст (паперовий вигляд); репозитарій	Мета роботи – удосконалення технологічних процесів діагностики і ремонту локомотивів. Кваліфікаційна робота бакалавра присвячена удосконалення технологічних процесів діагностики і ремонту локомотивів ЧМЕЗ, що являють собою основний парк маневрових локомотивів Укрзалізниці. У зв'язку із значним зношенням та терміном експлуатації цих локомотивів необхідно розробити оновлені процеси їх ремонту та впровадити сучасні заходи діагностування. У роботі розглянуті оцінка технічного стану паливної апаратури, магнітоферрозондова дефектоскопія, принцип магнітоферрозондового методу контролю. Результати роботи можуть бути використані в процесі модернізації тепловозів для поліпшення їх надійності та подовження строку експлуатації. ТЕПЛОВОЗ, СИСТЕМА ДІАГНОСТИКИ, МОНІТОРИНГ, ПРОГРАМНЕ ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ, ПАЛИВНА АПАРАТУРА, НАДІЙНІСТЬ
2	Аношин С.О. 3D-модельовання та 3D-друк в локомотивних депо. Кваліфікаційна робота бакалавра: спец. 273 «Залізничний транспорт» / керівник Ткаченко В.П. д.т.н., професор. Національний транспортний університет, кафедра електромеханіки та рухомого складу залізниць. Київ, 2026. 67 с.	Текст (паперовий вигляд); репозитарій	Мета роботи – впровадження 3D-модельовання та 3D-друку для оперативної заміни дефіцитних і малосерійних деталей. Основний зміст: У роботі порівняно CAD-системи (SOLIDWORKS, Fusion 360) та АМ-технології (FDM, SLA, SLS, LPBF), визначено межі їх застосування у депо на основі світового залізничного досвіду. Сформовано інженерну методику реверс-інжинірингу вузлів локомотивів. Проведено лабораторне дослідження FDM-друку фланця котушки тягового приводу на принтері Eryone ER-20: оптимізовано режими екструзії PETG, розраховано витрати та верифіковано точність виробу. Визначено шкідливі виробничі чинники (термічні ризики, дрібнодисперсний пил, токсичність смол) та розроблено заходи безпеки, системи вентиляції та протоколи ЛОТО. Економічний розрахунок

			підтвердив окупність настільних FDM-комплексів за рахунок концепції «цифрового складу» та ліквідації простоїв локомотивів (downtime reduction). Робота має практичне значення для модернізації ремонтної бази залізниці. 3D-МОДЕЛЮВАННЯ, 3D-ДРУК, АДИТИВНЕ ВИРОБНИЦТВО, FDM, ЛОКОМОТИВНЕ ДЕПО, РЕВЕРС-ІНЖИНІРИНГ, CAD-СИСТЕМИ, ФЛАНЕЦЬ КОТУШКИ, ЕКОНОМІЧНА ЕФЕКТИВНІСТЬ, ЦИФРОВИЙ СКЛАД.
3	Барченко В.С. Розробка технологічного процесу ремонту тепловозу М62 в депо. Кваліфікаційна робота бакалавра: спец. 273 «Залізничний транспорт» / керівник Горобченко О.М. д.т.н., професор. Національний транспортний університет, кафедра електромеханіки та рухомого складу залізниць. Київ, 2026. 70 с.	Текст (паперовий вигляд); репозитарій	Мета роботи – удосконалення технологічних процесів діагностики і ремонту механічного обладнання тепловозів. Основним завданням системи технічного обслуговування й ремонту тепловозів є підтримка тепловозів у справному стані. В якості вивізних на багатьох промислових підприємствах використовуються локомотиви серії М62. Дуже часто для проведення ремонту ПР-2 локомотиви відправляються в інші спеціалізовані депо. Метою цього дипломного проекту є організація поточного ремонту ПР-2 тепловозів М62 в умовах депо промислового підприємства. Також для поліпшення умов і безпеки праці, скорочення трудомісткості і підвищення якості ремонту пропонується впровадження нових методів підвищення ефективності ремонту. ТЕПЛОВОЗ, СИСТЕМА ДІАГНОСТИКИ, МОНІТОРИНГ, ПАЛИВНА АПАРАТУРА, НАДІЙНІСТЬ
4	Беспалов О.Г. Ремонт системи повітропостачання тепловозних дизелів. Кваліфікаційна робота бакалавра: спец. 273 «Залізничний транспорт» / керівник Горобченко О.М. д.т.н., професор. Національний транспортний університет, кафедра електромеханіки та рухомого складу залізниць. Київ, 2026. 70 с.	Текст (паперовий вигляд); репозитарій	Мета роботи – удосконалення технологічного процесу ремонту турбокомпресорів. Технічні причини обумовлені розмаїтістю виконуваних деталями функцій і широким діапазоном зміни діючих на них навантажень, наявністю в складальних одиницях активних деталей, що рухаються, з різними видами тертя, у сполученнях. Експлуатаційні причини, а саме розходження в кліматичних, шляхових і режимних умовах, у яких працюють локомотиви, у кваліфікації локомотивних бригад, значною мірою визначають строки й обсяги профілактичних і ремонтних робіт для підтримки надійності тепловоза на необхідному рівні. Економічна причина ремонту тепловоза - доцільність повторного використання після відновлення базових і найбільш дорогих деталей, що дозволяє зменшити матеріальні й трудові витрати. В збереженні ресурсів та працездатності тепловозу немалу роль відіграє турбокомпресор. Від його технічного стану залежить як безпека руху, так і ступінь реалізації потужності (тягового зусилля) тепловозів.

			ЛОКОМОТИВ, ДИЗЕЛЬ, ТУРБОКОМПРЕСОР, СИСТЕМА РЕМОНТУ, ДЕПО
5	Блощаневич В.Ю. Подовження терміну служби електровозу ЧС4. Кваліфікаційна робота бакалавра: спец. 273 «Залізничний транспорт» / керівник Михайлов Є.В. к.т.н., доцент. Національний транспортний університет, кафедра електромеханіки та рухомого складу залізниць. Київ, 2026. 65 с.	Текст (паперовий вигляд); репозитарій	Мета роботи: Розробка та технічне обґрунтування комплексу технологічних та розрахункових рішень для диференційованого подовження експлуатаційного терміну служби кузова та головної рами електровозів ЧС4 до 65 років. Методи дослідження: Комплексний підхід, який поєднує аналіз експлуатаційної пошкоджуваності, комбінований неруйнівний контроль магнітопорошковим та ультразвуковим методами, натурне тензометрування локомотивів у поїздках та інженерні розрахунки залишкової міцності за критеріями границі текучості, дотичних напружень та енергетичної теорії Губера-Мізеса. У роботі проаналізовано статистику пошкоджуваності рам візків та стяжних ящиків кузовів. На основі експериментальних даних маршруту Київ Козятин доведено можливість безпечної експлуатації понад нормативний термін. Впроваджено регламент ТО-6 згідно з рішеннями НДКТІ 2025 року. ЕЛЕКТРОВОЗ ЧС4, ГОЛОВНА РАМА КУЗОВА, ПОДОВЖЕННЯ ТЕРМІНУ СЛУЖБИ, ВТОМНА ТРИЩИНА, СТАЛЬ Ст3сп, ТЕНЗОМЕТРУВАННЯ, ЗАЛИШКОВА МІЦНІСТЬ, ТЕОРІЯ ГУБЕРА-МІЗЕСА, РЕГЛАМЕНТ ТО-6, КАПІТАЛЬНІ ІНВЕСТИЦІЇ.
6	Бобик А.Р. Технологія ремонту паливної апаратури тепловозів. Кваліфікаційна робота бакалавра: спец. 273 «Залізничний транспорт» / керівник Неведров О.В. док. філософ. Національний транспортний університет, кафедра електромеханіки та рухомого складу залізниць. Київ, 2026. 65 с.	Текст (паперовий вигляд); репозитарій	Мета роботи – удосконалення технологічних процесів діагностики і ремонту паливної апаратури тепловозних дизелів. Основним завданням системи технічного обслуговування й ремонту тепловозів є підтримка тепловозів у справному стані. Зміна стану окремих деталей і вузлів, як і всього тепловоза, викликається переважно впливом на них зовнішніх умов, які проявляються у вигляді механічних і теплових навантажень, хімічних й електрохімічних реакцій. Дипломний проект присвячений розробці найбільш досконалої технології ремонту паливних насосів дизелів модельного ряду Д49 шляхом застосування сучасних методів відновлення деталей і діагностування технічного стану. ТЕПЛОВОЗ, СИСТЕМА ДІАГНОСТИКИ, МОНІТОРИНГ, ПАЛИВНА АПАРАТУРА, НАДІЙНІСТЬ
7	Бровар Д.М. Організація ремонту колісних пар локомотивів. Кваліфікаційна робота бакалавра: спец. 273 «Залізничний транспорт» / керівник Неведров О.В. док. філософ. Національний транспортний	Текст (паперовий вигляд); репозитарій	Мета роботи – удосконалення технологічного процесу ремонту колісних пар. Звідси одним з найважливіших завдань локомотивного господарства залишається завдання забезпечення надійної роботи рухомого складу, що подовжить експлуатацію. В умовах заміни і

	університет, кафедра електромеханіки та рухомого складу залізниць. Київ, 2026. 69 с.		модернізації парку, удосконалення конструкції, автоматизації процесів перетворення енергії, управління, регулювання за допомогою сучасних електронних систем, необхідності підвищення інтенсивності режимів використання, ця проблема ще більше стає актуальною. Одним з найважливіших устроїв, що забезпечує надійну роботу електрорухомого складу є колісна пара, від надійності роботи якої залежить, по суті, виконання перевезень. За останні роки відмічається погіршення технічного стану колісних пар на фоні загальної тенденції стагнації галузі і особливо ремонтної бази. Тому в кваліфікаційній роботі основна увага приділяється ремонту саме колісних пар. На першому етапі роботи були проведені обстеження і проаналізована робота локомотивного депо, його якісна і кількісна оцінка, також характеристика технічного стану ТРС. ЛОКОМОТИВ, КОЛІСНА ПАРА, СИСТЕМА РЕМОНТУ, ДЕПО
8	Гелевера О.М. Підвищення ефективності експлуатації акумуляторної батареї маневрового локомотива. Кваліфікаційна робота бакалавра: спец. 273 «Залізничний транспорт» / керівник Заїка Д.О. док. філософ. Національний транспортний університет, кафедра електромеханіки та рухомого складу залізниць. Київ, 2026. 88 с.	Текст (паперовий вигляд); репозитарій	Мета роботи – підвищення ефективності та подовження терміну служби акумуляторних батарей шляхом впровадження вдосконалених схемотехнічних рішень та методів математичного моделювання для зниження негативного впливу пускових струмів. Кваліфікаційна робота бакалавра присвячена вирішенню актуального завдання модернізації систем пуску маневрових локомотивів. Проведено детальний аналіз штатних систем пуску тепловозів ЧМЕЗ та ТЕМ7, який виявив, що понад 65% відмов пов'язані саме з незадовільним станом електростартерної системи. Обґрунтовано, що використання традиційних АКБ є найменш надійною ланкою через різке наростання пускового струму, що призводить до сульфатації та передчасного виходу з ладу 40-45% парку батарей. Розроблено схему обмеження пускового струму на базі напівпровідникових тиристорів з використанням активного опору, а також запропоновано методику діагностики АКБ за критерієм внутрішнього опору. Економічні розрахунки підтверджують доцільність впровадження запропонованих заходів, що дозволяють подовжити термін служби АКБ на 30–50% та підвищити коефіцієнт технічної готовності маневрового парку. АКУМУЛЯТОРНА БАТАРЕЯ, МАНЕВРОВИЙ ТЕПЛОВОЗ, ПУСК ДИЗЕЛЯ, СУПЕРКОНДЕНСАТОР, ТЕХНІЧНИЙ СТАН.
9	Голуб О.О. Зменшення зносу поверхонь кочення коліс локомотивів за рахунок змащування гребнів. Кваліфікаційна	Текст (паперовий вигляд); репозитарій	Метою роботи є аналіз причин інтенсивного зношування гребенів коліс локомотивів та дослідження ефективності використання систем

	робота бакалавра: спец. 273 «Залізничний транспорт» / керівник Михайлов Є.В. к.т.н., доцент. Національний транспортний університет, кафедра електромеханіки та рухомого складу залізниць. Київ, 2026. 71 с.		лубрикації для підвищення ресурсу бандажів колісних пар і зниження витрат на їх обслуговування. У роботі розглянуто особливості взаємодії колеса і рейки в процесі експлуатації локомотивів, наведено аналіз факторів, що впливають на інтенсивність зносу гребенів колісних пар. Проаналізовано вплив твердості рейок і бандажів, перекосу колісних пар у рамі візка, підуклонки рейок, підвищення зовнішньої рейки у кривих ділянках колії, а також різниці діаметрів бандажів на процес зношування. Проведено аналіз статистичних даних щодо інтенсивності зносу гребенів коліс локомотивів на залізницях України. Встановлено, що найбільший знос спостерігається на ділянках зі складним профілем колії та великою кількістю кривих малого радіуса. У кваліфікаційній роботі детально досліджено сучасні системи гребеневого змащування локомотивів на основі рідинного мастила. Розглянуто конструкцію, принцип роботи та технічні характеристики системи СПП12-5, а також гребневих лубрикаторів серії АГС. Виконано аналіз досвіду впровадження локомотивних лубрикаторів на Укрзалізниці, промислового транспорту та залізницях інших держав. Окрему увагу приділено сучасним закордонним системам лубрикації фірм Rowe Hankins та Knorr-Bremse. Встановлено, що застосування систем гребеневого змащування дозволяє суттєво знизити інтенсивність зносу гребенів колісних пар, зменшити знос рейок, знизити опір руху та витрати електроенергії або палива. КЛЮЧОВІ СЛОВА: КОЛІСНА ПАРА, ГРЕБІНЬ КОЛЕСА, ЗНОС, ЛУБРИКАТОР, СИСТЕМА «КОЛЕСО–РЕЙКА», ГРЕБЕНЕЗМАЩУВАЧ, ЛОКОМОТИВ, БАНДАЖ, ЛУБРИКАЦІЯ, ОБТОЧУВАННЯ.
10	Грищенко О.В. Проектування відділення з ремонту дизельних двигунів тепловозів. Кваліфікаційна робота бакалавра: спец. 273 «Залізничний транспорт» / керівник Заїка Д.О. док. філософ. Національний транспортний університет, кафедра електромеханіки та рухомого складу залізниць. Київ, 2026. 89 с.	Текст (паперовий вигляд); репозитарій	Мета роботи – підвищення ефективності організації ремонтного виробництва локомотивного господарства шляхом раціонального проектування локомотивного депо, оптимізації ремонтних процесів та впровадження сучасного технологічного обладнання для технічного обслуговування і ремонту тепловозів. Кваліфікаційна робота бакалавра присвячена вирішенню актуального завдання підвищення ефективності функціонування локомотивного господарства шляхом проектування сучасного основного локомотивного депо для ремонту та технічного обслуговування тепловозів серії 2ТЕ116. Проведено аналіз існуючих типів локомотивних депо, їх конструктивних особливостей, переваг та недоліків. Обґрунтовано вибір депо прямокутно-східчастого типу, яке забезпечує

			раціональну організацію виробничого процесу, покращення умов праці та можливість подальшого розвитку виробничих потужностей. Розроблено структуру основних виробничих цехів та спеціалізованих дільниць депо, визначено кількість і параметри ремонтних стійл для виконання ПР-3, ПР-2, ПР-1 та ТО-3. Запропоновано використання потоково-агрегатного методу ремонту локомотивів, сучасних мостових кранів, стендів випробування, дефектоскопів, мийних машин, електрифікованих домкратів та іншого спеціалізованого обладнання, що забезпечує підвищення рівня механізації та якості ремонтних робіт. ЛОКОМОТИВНЕ ДЕПО, ВІДДІЛ З РЕМОНТУ ДИЗЕЛІВ, ТЕПЛОВИЗ, ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ, ПОТОЧНИЙ РЕМОНТ, РЕМОНТНЕ ВИРОБНИЦТВО
11	Калібаба Д.С. Дослідження несівних конструкцій електровозів серії ЧС7. Кваліфікаційна робота бакалавра: спец. 273 «Залізничний транспорт» / керівник Кара С.В. к.т.н., доцент. Національний транспортний університет, кафедра електромеханіки та рухомого складу залізниць. Київ, 2026. 79 с.	Текст (паперовий вигляд); репозитарій	Мета роботи – дослідження показників міцності та опору втомі несівних конструкцій електровозів серії ЧС7. Кваліфікаційна робота присвячена дослідженню показників міцності та опору втомі несівних конструкцій електровозів серії ЧС7 з використанням аналізу пошкоджень в умовах експлуатації, інженерних розрахунків та аналізу результатів випробувань. Результати роботи можуть бути використані в процесі модернізації електровозів серії ЧС7 для поліпшення їхньої надійності та подовження строку експлуатації. Ключові слова: ЕЛЕКТРОВИЗ, РОЗРАХУНКИ, ВИПРОБУВАННЯ.
12	Лут А.М. Дослідження несівних конструкцій електропоїздів ЕР2. Кваліфікаційна робота бакалавра: спец. 273 «Залізничний транспорт» / керівник Кара С.В. к.т.н., доцент. Національний транспортний університет, кафедра електромеханіки та рухомого складу залізниць. Київ, 2026. 79 с.	Текст (паперовий вигляд); репозитарій	Мета роботи – дослідження та розробка вимог для продовження терміну експлуатації несівних конструкцій електропоїздів ЕР2. Кваліфікаційна робота присвячена дослідженню показників міцності та опору втомі несівних конструкцій електропоїздів серії ЕР2 та розробці вимогам до забезпечення продовження терміну їх експлуатації. У роботі розглянуто наукові публікації та звіти науково-дослідних робіт у частині відмов, результатів випробувань, представлено результати проведених розрахунків методом скінчених елементів, опис вимог до продовження терміну експлуатації. Проведено розрахунок економічних показників впровадження результатів роботи. Результати роботи можуть бути використані під час експлуатації електропоїздів з метою ефективного їх застосування понад встановленим терміном служби. Ключові слова: ЕЛЕКТРОПОЇЗД, КУЗОВ, РАМА ВІЗКА, ВИПРОБУВАННЯ, МЕТОД СКІНЧЕНИХ ЕЛЕМЕНТІВ,

			ДІАГНОСТУВАННЯ, ТЕРМІН ЕКСПЛУАТАЦІЇ, МЕХАНІЧНІ НАПРУЖЕННЯ.
13	Михайлов Б.В. Дослідження показників міцності рам візків електровоза серії ДСЗ щодо можливості подальшої експлуатації. Кваліфікаційна робота бакалавра: спец. 273 «Залізничний транспорт» / керівник Прокопенко П.М. док. філософ. Національний транспортний університет, кафедра електромеханіки та рухомого складу залізниць. Київ, 2026. 53 с.	Текст (паперовий вигляд); репозитарій	Мета роботи – дослідження показників міцності та технічного стану рами візка електровоза ДСЗ для обґрунтування надійності конструкції після тривалого терміну служби. Бакалаврська робота присвячена аналізу технічного стану та перевірці несучої здатності рами візка локомотива ДСЗ. У роботі розглянуто конструктивні особливості несівних конструкцій електровоза серії ДСЗ виконано аналіз розрахунків напружено-деформованого стану в середовищі SolidWorks. Проаналізовано результати ходових випробувань з використанням тензометричного методу та неруйнівного контролю. Закінчується робота висновками щодо можливості подальшої експлуатації та рекомендаціями з технічного обслуговування. Результати роботи можуть бути використані в процесі ремонту та модернізації електровозів серії ДСЗ для підвищення їх надійності та продовження строку експлуатації. Ключові слова: ЕЛЕКТРОВОЗ ДСЗ, РАМА ВІЗКА, МІЦНІСТЬ, МОДЕЛЮВАННЯ, SOLIDWORKS, ТЕНЗОМЕТРУВАННЯ, ТЕХНІЧНИЙ СТАН, НАДІЙНІСТЬ
14	Палій Б.І. Система резервного електроживлення адміністративної будівлі підприємства НДКТІ АТ «Укрзалізниця». Кваліфікаційна робота бакалавра: спец. 273 «Залізничний транспорт» / керівник Ткаченко В.П. д.т.н., професор. Національний транспортний університет, кафедра електромеханіки та рухомого складу залізниць. Київ, 2026. 58 с.	Текст (паперовий вигляд); репозитарій	Мета роботи – розробка та дослідження системи резервного електроживлення для забезпечення безперебійної роботи аварійного освітлення та критично важливих електроспоживачів адміністративної будівлі. У кваліфікаційній роботі бакалавра проведено аналіз сучасних систем резервного живлення. Також проведено дослідження адміністративної будівлі НДКТІ АТ “Укрзалізниця” як об’єкта електропостачання, визначено основні категорії електроспоживачів та особливості функціонування. У роботі проведено розробку системи резервного живлення для системи аварійного освітлення з підбором та розрахунком потужності його споживання. Результати роботи можна буде використати для модернізації систем резервного постачання. ЕЛЕКТРОПОСТАЧАННЯ, РЕЗЕРВНЕ ЕЛЕКТРОЖИВЛЕННЯ, ОСВІТЛЕННЯ, ЕНЕРГОЕФЕКТИВНІСТЬ, НАДІЙНІСТЬ, ОХОРОНА ПРАЦІ.

15	Першко О.С. Покращення технологічного процесу очищення рухомого складу. Кваліфікаційна робота бакалавра: спец. 273 «Залізничний транспорт» / керівник Неведров О.В. док. філософ. Національний транспортний університет, кафедра електромеханіки та рухомого складу залізниць. Київ, 2026. 68 с.	Текст (паперовий вигляд); репозитарій	Мета роботи – удосконалення технологічних процесів очищення і миття. Одним з резервів підвищення якості обслуговування електрорухомого складу, а також зниження часу простоювання його в депо є механізація і автоматизація процесів миття і очищення кузовів. Виконанню цієї задачі присвячена дана робота. З метою зменшення простоювання, а також значного підвищення санітарно-гігієнічних умов праці робітників потрібно розробити комплекс устаткування для очищення кузовів. До складу нього вийдуть установка для нанесення миючого состава на вікна вагонів, пристрій для механізації вологого прибирання вагонів електропоїздів, установка для натирання кузовів вагонів електропоїздів, а також різноманітні механізовані щітки. КУЗОВ, МИТТЯ, ОЧИЩЕННЯ, МИЙНА МАШИНА, АВТОМАТИЗАЦІЯ
16	Яншин М.А. Оцінка міцності складових частин рами візка електровоза серії ЧС8. Кваліфікаційна робота бакалавра: спец. 273 «Залізничний транспорт» / керівник Прокопенко П.М. док. філософ. Національний транспортний університет, кафедра електромеханіки та рухомого складу залізниць. Київ, 2026. 53 с.	Текст (паперовий вигляд); репозитарій	Мета роботи – оцінка показників міцності та опору втомі рами візка електровоза серії ЧС8 для встановлення можливості подальшої їх експлуатації. В кваліфікаційній роботі бакалавра проведено аналіз несправностей несучих конструкцій електровозів ЧС8; виконано аналіз несправностей складових елементів рами візка; проаналізовано результати міцнісних випробувань електровозів серії ЧС8; проведено дослідження показників міцності та опору втомі несівних конструкцій. Результати роботи можуть бути використані під час проведення робіт з визначення залишкового ресурсу несівних конструкцій електровозів ЧС8 та роботах з продовження їх терміну експлуатації. Ключові слова: РАМА ВІЗКА, НЕСІВНІ КОНСТРУКЦІЇ, ВИПРОБУВАННЯ, РОЗРАХУНКИ, ОПІР ВТОМІ, МІЦНІСТЬ.
Група ЗЛЛГ ск. денна			
1	Денисов Д.С. Організація процесів екіпірування локомотивів з урахуванням сучасних екологічних підходів та євроінтеграції. Кваліфікаційна робота бакалавра: спец. 273 «Залізничний транспорт» / керівник Ткаченко В.П. д.т.н., професор. Національний транспортний університет, кафедра електромеханіки та рухомого складу залізниць. Київ, 2026. 83 с.	Текст (паперовий вигляд); репозитарій	Метою роботи є аналіз організації процесів екіпірування локомотивів та обґрунтування напрямів їх удосконалення з урахуванням сучасних екологічних підходів і вимог євроінтеграції. У кваліфікаційній роботі розглянуто організацію процесів екіпірування локомотивів, їх значення для забезпечення надійної та безпечної експлуатації тягового рухомого складу. Проаналізовано основні операції екіпірування, пов'язані із забезпеченням локомотивів паливом, мастильними матеріалами, водою та піском. Виконано розрахунки витрат ресурсів на екіпірування локомотивів у депо, визначено потребу в паливі, мастильних матеріалах та піску, а також необхідні запаси і ємності для їх зберігання. Запропоновано

			напрями вдосконалення процесів екіпірування на основі сучасних екологічних підходів та вимог європейської інтеграції, спрямовані на зменшення втрат ресурсів і негативного впливу на довкілля. В економічній частині визначено ефективність упровадження сучасних технологій екіпірування локомотивів. У розділі з охорони праці розглянуто питання безпеки праці під час виконання екіпірувальних операцій та заходи щодо зниження виробничих ризиків. Ключові слова: ЛОКОМОТИВ, ЕКІПІРУВАННЯ, ДИЗЕЛЬНЕ ПАЛИВО, МАСТИЛЬНІ МАТЕРІАЛИ, ПІСОК, ЛОКОМОТИВНЕ ДЕПО, РЕСУРСОЗБЕРЕЖЕННЯ, ЕКОЛОГІЧНА БЕЗПЕКА, ЄВРОІНТЕГРАЦІЯ, ОХОРОНА ПРАЦІ.
2	Дідківський В.Р. Вдосконалення технологічного процесу ремонту ходової частини локомотивів (комплексний). Кваліфікаційна робота бакалавра: спец. 273 «Залізничний транспорт» / керівник Горобченко О.М. д.т.н., професор. Національний транспортний університет, кафедра електромеханіки та рухомого складу залізниць. Київ, 2026. 71 с.	Текст (паперовий вигляд); репозитарій	Мета роботи – удосконалення організації та методів ремонту екіпажної частини. Статистика показує, що кількість несправностей залежить від багатьох причин. Це насамперед ступінь використання потужності встаткування тепловоза. Всі види робіт по обслуговуванню агрегатів локомотива в справному стані в той час, коли він перебуває в розпорядженні служби експлуатації, виконуються при технічному обслуговуванні. Ремонт локомотива називають сукупність робіт, які забезпечують відновлення експлуатаційних параметрів відповідно до Правил ремонту тепловозів. Кваліфікаційна робота спрямована на розробку технологічного процесу ремонту візків тепловозів на потоковій лінії. Для підвищення продуктивності праці пропонується використання ручного механізованого інструмента. Розроблено поточкову лінію ремонту безщелепних візків локомотивів. Пропонується до використання комплексно-механізована лінія розбирання колісно-моторного блоку. Проведено економічний розрахунок ефективності впровадження запропонованих заходів. ТЕПЛОВОЗ, КОЛІСНА ПАРА, ПЕРЕДАЧА ПОТУЖНОСТІ, РЕМОНТ
3	Кравець Р.А. «Вдосконалення маневрового локомотива шляхом встановлення електронного регулятора частоти обертання. Кваліфікаційна робота бакалавра: спец. 273 «Залізничний транспорт» / керівник Заїка Д.О. док. філософ. Національний транспортний університет, кафедра електромеханіки та рухомого складу залізниць. Київ, 2026. 92 с.	Текст (паперовий вигляд); репозитарій	Мета роботи – розробка та обґрунтування проєкту модернізації маневрового тепловоза ЧМЕЗ шляхом встановлення електронного мікропроцесорного регулятора частоти обертання і потужності дизель-генератора для підвищення паливної економічності, надійності роботи силової установки та зменшення витрат на технічне обслуговування і поточний ремонт. У перших розділах роботи розглянуто фундаментальні принципи побудови автоматичних систем регулювання, класифікацію тепловозних автоматичних систем, режими їх роботи та задачі автоматизації дизель-генераторних установок. Особливу увагу приділено системам

			автоматичного регулювання частоти обертання валів дизель-генераторів і функціональним схемам регуляторів непрямої дії. У роботі проведено аналіз реостатних випробувань тепловоза ЧМЕЗ, розглянуто штатну систему регулювання дизеля K6S310DR та визначено її основні недоліки. Обґрунтовано доцільність заміни морально застарілого штатного регулятора на електронний мікропроцесорний регулятор ЕРЧМЗОТ2, який забезпечує автоматичне підтримання заданої частоти обертання дизеля, регулювання потужності дизель-генератора, захист від перевантаження, зниження потужності при боксуванні та аварійну зупинку дизеля при зниженні тиску масла. ТЕПЛОВОЗ ЧМЕЗ, ДИЗЕЛЬ K6S310DR, ДИЗЕЛЬ-ГЕНЕРАТОР, ЕЛЕКТРОННИЙ РЕГУЛЯТОР, ЕРЧМЗОТ2, ЧАСТОТА ОБЕРТАННЯ, БЛОК КЕРУВАННЯ, ВИКОНАВЧИЙ ПРИСТРІЙ, ДАТЧИК ТИСКУ МАСЛА, МІКРОПРОЦЕСОРНА ЕКОНОМІЧНІСТЬ.
4	Кутишенко В.С. Впровадження гребнезмащувачів на маневрових локомотивах. Кваліфікаційна робота бакалавра: спец. 273 «Залізничний транспорт» / керівник Заїка Д.О. док. філософ. Національний транспортний університет, кафедра електромеханіки та рухомого складу залізниць. Київ, 2026. 65 с.	Текст (паперовий вигляд); репозитарій	Мета роботи – підвищення ресурсу колісних пар маневрових локомотивів шляхом дослідження причин зношування гребенів коліс, аналізу сучасних технологій керування тертям та розробки заходів щодо зниження інтенсивності зносу в контакті «колесо-рейка». Кваліфікаційна робота бакалавра присвячена дослідженню процесів зношування гребенів колісних пар маневрових локомотивів та аналізу сучасних методів підвищення довговічності елементів системи «колесо-рейка». Проведено аналіз умов експлуатації локомотивів, особливостей взаємодії коліс і рейок у прямих та кривих ділянках колії, а також визначено основні фактори, що впливають на інтенсивність зносу гребенів колісних пар. Проведено аналіз технології обробки гребенів бандажів колісних пар складом НІОД, визначено особливості формування захисного шару на поверхні контакту та його вплив на зменшення коефіцієнта тертя і підвищення зносостійкості металу. Досліджено напружений стан у зоні контакту колеса і рейки на основі теорії Герца та встановлено закономірності зміни контактних напружень залежно від профілів колеса і рейки та умов їх взаємодії. КОЛІСНА ПАРА, ГРЕБІНЬ КОЛЕСА, КОНТАКТ «КОЛЕСО РЕЙКА», ЗНОС, ЛУБРИКАЦІЯ, ГРЕБЕНЕЗМАЩУВАЧ, МОДИФІКАТОР ТЕРТЯ TOR, РАПС, НІОД, КОНТАКТНІ НАПРУЖЕННЯ