Форма №Н-3.02

Затверджую
Проректор
_____ 20__ року

Національний транспортний університет
(повне найменування вищого навчального закладу)

Робочий навчальний план

Галузь знань 13 Механічна інженерія

Спеціальність 133 Галузеве машинобудування, спеціалізація "Будівельні та дорожні машини"
(шифр і назва напаряму підготовки (спеціальності))

Курс I 2018 - 2019 н.р.

Курс	Вересень					Жовтень				Листопад				Грудень					Січень					Лютий				Березень				Квітень				Травень				Червень					Липень				Серпень			
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
I	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	С	С	З	З	К	К	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	С	С	З	З	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К

ПОЗНАЧЕННЯ: Т – теоретичне навчання; С – екзаменаційна сесія; П – практика; К – канікули; ДЕ – складання державного екзамену; ДП – захист дипломного проекту (роботи)

№ з/п	Назви навчальних дисциплін	Кількість кредитів ECTS	Кількість годин				I семестр навчальних тижнів - 16										II семестр навчальних тижнів - 16										Кафедра
			за навчальним планом	фактично виділено	прочитано в минулому році	на поточний навчальний рік	всього	з них аудиторних				самостійна робота	курсові роботи, проекти	розрахункові роботи	форми контролю		всього	з них аудиторних				самостійна робота	курсов.роботи, проекти	розрахункові роботи	форми контролю		
								всього	у тому числі						екзамен	залік		всього	в тому числі						екзамен	залік	
									лекції	лабораторні	практичні								лекції	лабораторні	практичні						
1	Історія України та української культури	5.00	150	150		150	150	80	32		48	70			екз.												26.
2	Іноземна мова	6.00	180	180		180	90	48			48	42				зал.	90	48			48	42			екз.		20.
3	Фізика	11.00	330	330		330	150	80	48	16	16	70				зал.	180	96	48	32	16	84			екз.		23.
4	Математика	16.00	480	480		360	180	80	32		48	100			екз.		180	80	32		48	100				зал.	19.
5	Хімія	4.00	120	120		120	120	64	32	32		56			екз.												02.
6	Екологія	3.00	90	90		90	90	48	16	32		42				зал.											29.
7	Нарисна геометрія та інженерна графіка	8.00	240	240		240	120	64	32	32		56			екз.		120	48		48		72				зал.	10.
8	Українська мова за професійним спрямуванням	3.00	90	90		90											90	48			48	42				зал.	26.
9	Філософія техніки	3.00	90	90		90											90	48	32		16	42			екз.		01.
10	Інформатіка	5.00	150	150		150											150	80	32	48		70			екз.		08.
	Позакредитна дисципліна																										
11	Фізична культура										48					------					48					зал.	06.
		64.00	1920	1920		1800	900	464	192	112	208	436					900	448	144	128	224	452					

Практика

№ з/п	Назва практики	Число тижнів	Число годин	Форма контролю

Державна атестація

Назва	Семестр

"____" _____ 20___ року

Декан факультету _____ В.П.Матейчик
(підпис) (прізвище та ініціали)

Форма №Н-3.02

Затверджую
Проректор
_____ 20__ року

Національний транспортний університет
(повне найменування вищого навчального закладу)

Робочий навчальний план

Галузь знань 13 Механічна інженерія

Спеціальність 133 Галузеве машинобудування, спеціалізація "Підйомно-транспортні, дорожні, будівельні, меліоративні машини і обладнання"
(шифр і назва напряму підготовки (спеціальності))

Курс II 2018 - 2019 н.р.

Курс	Вересень					Жовтень				Листопад				Грудень					Січень					Лютий				Березень				Квітень				Травень				Червень				Липень				Серпень			
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
I	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	С	С	ш	ш	К	К	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	С	С	ш	П	П	П	К	К	К	К	К	К	К	К

ПОЗНАЧЕННЯ: Т – теоретичне навчання; С – екзаменаційна сесія; П – практика; К – канікули; ДЕ – складання державного екзамену; ДП – захист дипломного проекту (роботи)

№ з/п	Назви навчальних дисциплін	Кількість кредитів ECTS	Кількість годин				III семестр навчальних тижнів - 16										IV семестр навчальних тижнів - 16										Кафедра
			за навчальним планом	фактично виділено	прочитано в минулому році	на поточний навчальний рік	всього	з них аудиторних				самостійна робота	курсові роботи, проекти	розрахункові роботи	форми контролю		всього	з них аудиторних				самостійна робота	курсов.роботи, проекти	розрахункові роботи	форми контролю		
								всього	у тому числі						екзамен	залік		всього	в тому числі						екзамен	залік	
									лекції	лабораторні	практичні								лекції	лабораторні	практичні						
1.	Математика	16.00	480	480	360	120	120	64	32		32	56			екз.												19.
2.	Теоретична механіка	8.00	240	240		240	120	64	32		32	56			екз.		120	64	32		32	56				зал.	11.
3.	Опір матеріалів	6.00	180	180		180	180	96	32	32	32	84		4РГР	екз.												09.
4.	Технолог. конструк. матеріалів та матеріалознавство	6.00	180	180		180	90	48	32	16		42				зал.	90	48	32	16		42			екз.		03.
5.	Гідравліка	3.00	90	90		90	90	48	32	16		42		4РГР	екз.												12.
6.	Основи інженерної діяльності	3.00	90	90		90	90	48	16		32	42				зал.											13.
7.	Електротехніка, електрон.та мікропроцес. техніка	4.00	120	120		120	120	64	32	16	16	56				зал.											08.
8.	Теорія механізмів і машин	5.00	150	150		150											150	80	32	16	32	70	КП		екз.		11.
9.	Деталі машин і основи конструювання	6.00	180	180		90											90	48	16	16	16	42			екз.		13.
10.	Будівельні та дорожні машини	8.50	255	255		150											150	80	16	64		70				зал.	13
11.	Теоретичні основи теплотехніки	4.00	120	120		120											120	64	32	16	16	56	КР		екз.		05.
12.	Комп'ютерна графіка	3.00	90	90		90	90	48		48		42				зал.											10.
13.	Стратегія сталого розвитку	3.00	90	90		90											90	48	32	16		42				зал.	29.
14.	Навчальна практика	3.00	90	90		90											90									д.зал.	13.
	Позакредитна дисципліна																										
15.	Фізична культура										48					------					48					зал.	06.
		78.50	**2355**	**2355**		**1800**	**900**	**480**	**208**	**128**	**192**	**420**					**900**	**432**	**192**	**144**	**144**	**378**					

Практика

№ з/п	Назва практики	Число тижнів	Число годин	Форма контролю
1	Навчальна практика	3	90	д.залік

Державна атестація

Назва	Семестр

"____" _____ 20___ року

Декан факультету _____ **В.П.Матейчик**
(підпис) (прізвище та ініціали)

Форма №Н-3.02

Затверджую
Проректор
_____ 20___ року

Національний транспортний університет

(повне найменування вищого навчального закладу)

Робочий навчальний план

Галузь знань 13 Механічна інженерія

Спеціальність 133 Галузеве машинобудування, спеціалізація "Підйомно-транспортні, дорожні, будівельні, меліоративні машини і обладнання"

(шифр і назва напряму підготовки (спеціальності))

Курс III 2018 - 2019 н.р.

Курс	Вересень					Жовтень			Листопад				Грудень				Січень					Лютий				Березень				Квітень				Травень				Червень				Липень				Серпень			
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
I	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	С	С	З	З	К	К	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	С	С	З	П	П	П	К	К	К	К	К	К	К	К

ПОЗНАЧЕННЯ: Т – теоретичне навчання; С – екзаменаційна сесія; П – практика; К – канікули; ДЕ – складання державного екзамену; ДП – захист дипломного проекту (роботи)

№ з/п	Назви навчальних дисциплін	Кількість кредитів ECTS	Кількість годин				V семестр навчальних тижнів - 16										VI семестр навчальних тижнів - 16										Кафедра
			за навчальним планом	фактично виділено	прочитано в минулому році	на поточний навчальний рік	всього	з них аудиторних				самостійна робота	курсові роботи, проекти	розрахункові роботи	форми контролю		всього	з них аудиторних				самостійна робота	курсов.роботи, проекти	розрахункові роботи	форми контролю		
								всього	у тому числі						екзамен	залік		всього	в тому числі						екзамен	залік	
									лекції	лабораторні	практичні								лекції	лабораторні	практичні						
1	Динаміка механічних систем	3.00	90	90		90	90	48	16	32		42		4РГР	екз.												**11.**
2	Деталі машин	7.00	210	210	180	30	30	16			16	14	КП														**13.**
3	Взаємозам., стандартизація та техн. вимірювання	4.00	120	120		120	120	64	32	16	16	56		4РГР	екз.												**03.**
4	Двигуни внутрішнього згоряння	5.50	165	165		165	165	80	32	32	16	85	КР		екз.												**05.**
5	Стратегія сталого розвитку	3.00	90	90		90	90	48	32		16	42				зал.											**29.**
6	Основи математичного моделювання технічних систем	4.00	120	120		120											120	64	32	16	16	56				зал.	**13.**
7	Технологічні основи машинобудування	4.00	120	120		120	120	64	32	32		56			екз.												**03.**
8	Методи системного аналізу	3.00	90	90		90	90	32	16		16	58				зал.											**05.**
9	Вантажопідйомна та транспортуюча техніка	5.00	150	150		150											150	80	32	16	32	70	КП		екз.		**13.**
10	Триботехніка	4.00	120	120		120											120	64	32	16	16	56		4РГР		зал.	**03.**
11	Основи безпеки людини	3.00	90	90		90											90	48	32	16		42			екз.		**29.**
12	Екологія транспорту	3.00	90	90		90											90	48	16	16	16	42				зал.	**05.**
13	Тягачі дорожніх машин	5.00	150	150		150											150	80	32	16	32	70	КР		екз.		**13.**
14	Машини для земляних робіт	7.00	210	210		90											90	48	32	16		42				зал.	**13.**
15	Електричне та електронне обладнання будівельних і дорожніх машин	3.50	105	105		105	105	56	32	24		49				зал.											**07.**
16	Проектування та розрахунок металевих конструкцій будівельних і дорожніх машин	3.00	90	90		90	90	48	16	32		42				зал.											**09.**
17	Технологічна практика	3.00	90	90		90											90									д.зал	**13.**
		70.00	**2100**	**2100**		**1800**	**900**	**352**	**192**	**112**	**96**	**395**					**900**	**432**	**208**	**112**	**112**	**378**					

Практика

№ з/п	Назва практики	Число тижнів	Число годин	Форма контролю
1	Технологічна практика	3	90	д.залік

Державна атестація

Назва	Семестр

"____" _____ 20___ року

Декан факультету _____ **В.П.Матейчик**

(підпис) (прізвище та ініціали)

Затверджую
Проректор
_____ 20__ року

Національний транспортний університет

(повне найменування вищого навчального закладу)

Робочий навчальний план

Галузь знань 0505 Машинобудування та матеріалообробка

(шифр і назва напряму підготовки (спеціальності))

Напрям підготовки 6.050503 Машинобудування, спеціальність "Підйомно-транспортні, дорожні, будівельні, меліоративні машини і обладнання"

Курс IV 2018 - 2019 н.р.

Курс	Вересень					Жовтень				Листопад				Грудень				Січень					Лютий				Березень				Квітень				Травень				Червень				Липень				Серпень			
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
I	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	С	С	К	К	П	П	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	С	С	ДР	ДР	ДР	ДР	ДР	ДА								

ПОЗНАЧЕННЯ: Т – теоретичне навчання; С – екзаменаційна сесія; П – практика; К – канікули; ДР – підготовка випускної роботи бакалавра; ДА – захист випускної роботи бакалавра

№ з/п	Назви навчальних дисциплін	Кількість кредитів ECTS	Кількість годин				VII семестр навчальних тижнів - 16										VIII семестр навчальних тижнів - 13										Кафедра
			за навчальним планом	Фактично виділено	прочитано в минулому році	на поточний навчальний рік	всього	з них аудиторних у тому числі всього	лекції	лабораторні	практичні	самостійна робота	курсові роботи, проекти	розрахункові роботи	форми контролю екзамен	форми контролю залік	всього	з них аудиторних в тому числі всього	лекції	лабораторні	практичні	самостійна робота	курсов.роботи, проекти	розрахункові роботи	форми контролю екзамен	форми контролю залік	
1	Економіка підприємства	3.00	90	90		90	90	48	32		16	42			екз.												18.
2	Експлуатаційні матеріали	3.00	90	90		90	90	48	16	32		42				зал.											07.
3	Вантажопідйомна та транспортуюча техніка	5.00	150	150		150	150	80	32	16	32	70	КП		екз.												13.
4	Машини для земляних робіт	7.50	225	225		225	90	48	32	16		42				зал.	135	52	13	13	26	83	КП		екз.		13.
5	Монтажні роботи та транспортування будівельних і дорожніх машин	4.00	120	120		120	120	64	32	16	16	56			екз.												13.
6	Альтернативні джерела енергії для автомобілів і машин	3.00	90	90		90											90	39	26	13		51				зал.	04.
7	Основи наукових досліджень	3.00	90	90		90											90	39	26	13		51				зал.	13.
8	Методи випробування машин та основи сертифікації	4.00	120	120		120	120	64	32	16	16	56				зал.											04.
9	Експлуатація та обслуговування машин	5.00	150	150		150											150	65	26	13	26	85	КР		екз.		13.
10	Дорожні машини	4.00	120	120		120	120	64	32	16	16	56	КП		екз.												13.
11	Основи автоматизації проектування машин	4.00	120	120		120	120	64	32	32		56				зал.											13.
12	Технологія ремонту машин	4.00	120	120		120											120	52	26	13	13	68		4РГР	екз.		03.
13	Переддипломна практика	3.00	90	90		90											90									д.залік	13.
14	Випускна робота бакалавра	7.50	225	225		225											225										13.
		60.00	1800	1800		1800	900	352	176	96	80	308					900	247	117	65	65	338					

Практика

№ з/п	Назва практики	Число тижнів	Число годин	Форма контролю
1	Переддипломна	2	90	д.залік

Державна атестація

Назва	Семестр
Робота бакалавра	VIII

"____" _____ 20___ року

Декан факультету В.П.Матейчик