Національний транспортний університет

(повне найменування вищого навчального закладу)

Національний транспортний університет

(повне найменування вищого навчального закладу)

Робочий навчальний план

Галузь знань 13 Механічна інженерія

Спеціальність 133 Галузеве машинобудування, спеціалізація "Автомобільні транспортні засоби"

(шифр і назва напряму підготовки (спеціальності))

Курс I 2018 - 2019 н.р. (магістри)

Курс	Вересень				Жовтень					Листопад				Грудень				Січень					Лютий				Березень				Квітень				Травень					Червень				Липень					Серпень			
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
I	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	С	С	З	З	Ж	Ж	Ж	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	С	С	З	З	Ж	Ж	К	К	К	К	К	Ж	Ж	Ж	Ж

ПОЗНАЧЕННЯ: Т – теоретичне навчання; С – екзаменаційна сесія; П – практика; К – канікули; ДЕ – складання державного екзамену; ДП – захист дипломного проекту (роботи)

№ з/п	Назви навчальних дисциплін	Кількість кредитів ЄСТС	Кількість годин				I семестр навчальних тижнів - 15										II семестр навчальних тижнів - 15										Кафедра
			за навчальним планом	фактично виділено	прочитано в минулому році	на поточний навчальний рік	всього	з них аудиторних				самостійна робота	курсові роботи, проекти	розрахункові роботи	форми контролю		всього	з них аудиторних				самостійна робота	курсов.роботи, проекти	розрахункові роботи	форми контролю		
								всього	у тому числі						екзамен	залік		всього	в тому числі						екзамен	залік	
									лекції	лабораторні	практичні								лекції	лабораторні	практичні						
1	Іноземна мова наукового спілкування	10.50	315	315		315	135	45			45	90				зал.	180	60			60	120			екз.		**20.**
2	Теорія оптимізації технічних систем	4.50	135	135		135	135	45	30	15		90			екз.												**04.**
3	Технічна експлуатація автомобілів і тракторів	4.50	135	135		135	135	45	30		15	90	КП		екз.												**07.**
4	Автоматизація управління автомобілів і тракторів	3.00	90	90		90	90	30	15	15		60			екз.												**04.**
5	Основи автоматизації проектування автомобілів і тракторів	4.50	135	135		135	135	45	30	15		90				зал.											**04.**
6	Математичне моделювання в розрахунках автомобілів	4.50	135	135		135	135	45	30	15		90				зал.											**04.**
7	Інтелектуальні транспортні системи	4.50	135	135		135	135	45	30		15	90				зал.											**04.**
8	Охорона праці в галузі та цивільний захист	3.00	90	90		90											90	30	15		15	60			екз.		**07.**
9	Основи педагогіки, включаючи педагогічну практику та методику викладання	3.00	90	90		90											90	30	15		15	60				зал.	**01.**
10	Методологія наукових досліджень	3.00	90	90		90											90	30	15		15	60			екз.		**04.**
11	Прикладна теорія руху автопоїзда	4.50	135	135		135											135	45	30	15		90				зал.	**04.**
12	Новітні технології в галузі	4.50	135	135		135											135	45	30		15	90			екз.		**04.**
13	Електромобілі	3.00	90	90		90											90	30	15	15		60				зал.	**04.**
14	Гібридні автопоїзди	3.00	90	90		90											90	30	15		15	60				зал.	**04.**
		60.00	**1800**	**1800**		**1800**	**900**	**300**	**165**	**60**	**75**	**600**					**900**	**300**	**135**	**30**	**135**	**600**					

Практика

№ з/п	Назва практики	Число тижнів	Число годин	Форма контролю
1				

Державна атестація

Назва	Семестр

"____" _____ 20___ року

Декан факультету _____ В.П.Матейчик

(повне найменування вищого навчального закладу)

Національний транспортний університет

(повне найменування вищого навчального закладу)

Робочий навчальний план

Галузь знань 13 Механічна інженерія

Спеціальність 133 Галузеве машинобудування, спеціалізація "Автомобільні транспортні засоби"

(шифр і назва напряму підготовки (спеціальності))

Курс II 2018 - 2019 н.р. (магістри)

Курс	Вересень				Жовтень					Листопад				Грудень				Січень					Лютий				Березень				Квітень				Травень					Червень				Липень					Серпень			
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
I	П	П	П	П	П	П	П	П	МП	МП	МП	МП	МП	МП	МП	МП	МП	МП	МП	МП	МП	ДА																															

ПОЗНАЧЕННЯ: Т – теоретичне навчання; С – екзаменаційна сесія; П – практика; К – канікули; ДЕ – складання державного екзамену; МП - підготовка магістерської роботи; ДА – захист магістерської роботи

№ з/п	Назви навчальних дисциплін	Кількість кредитів ECTS	Кількість годин				III семестр навчальних тижнів - 22										семестр навчальних тижнів -										Кафедра
			за навчальним планом	фактично виділено	прочитано в минулому році	на поточний навчальний рік	всього	з них аудиторних				самостійна робота	курсові роботи, проекти	розрахункові роботи	форми контролю		всього	з них аудиторних				самостійна робота	курсов.роботи, проекти	розрахункові роботи	форми контролю		
								всього	у тому числі						екзамен	залік		всього	в тому числі						екзамен	залік	
									лекції	лабораторні	практичні								лекції	лабораторні	практичні						
1	Виробнича практика	6.00	180	180		180	180									д.зал.											04.
2	Науково-дослідницька практика	6.00	180	180		180	180									д.зал.											04.
3	Виконання магістерської роботи	18.00	540	540		540	540																				04.
4																											
5																											
6																											
7																											
		30.00	**900**	**900**	**0**	**900**	**900**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**					**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**					

Практика

№ з/п	Назва практики	Число тижнів	Число годин	Форма контролю
1	Виробнича	4	180	д.залік
2	Науково-дослідницька	4	180	д.залік

Державна атестація

Назва	Семестр
Магістерська робота	3

"____" _____ 20___ року

Декан факультету _____ В.П.Матейчик